



## Des anneaux exclusifs à armature carbone !

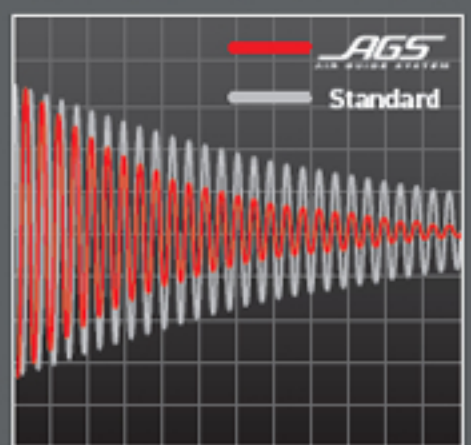
Mise au point par Daiwa, la technologie AGS offre une structure unique et exclusive en matière d'anneaux. L'armature des anneaux AGS est composée d'un carbone spécifique très résonnant qui offre le meilleur en terme de sensations.

Le carbone, matériau utilisé pour les cannes, apporte rigidité et légèreté. Quelle meilleure liaison que le carbone entre le blank - en carbone - et la ligne ? Les anneaux carbone AGS sont les plus légers au monde. A l'instar de l'action rapide d'un blank, on parle pour l'armature de sa rigidité, qui apporte une sensibilité hors du commun amenant les vibrations de la ligne directement à la main du pêcheur. Il faut essayer une fois l'AGS pour comprendre à quel point la capacité de détection du fond et des touches est unique !



### Distances améliorées

Un scion équipé d'anneaux AGS revient en position initiale très rapidement du fait de la légèreté des armatures. Les vibrations minimales améliorent les distances de lancer de 5 %.



### Le + léger au monde

Les anneaux carbone AGS sont les plus légers au monde, 42% plus légers que le Titanium. Avec 9 couches de fibres de carbone renforcé et 4 directions de fibres, l'AGS le plus léger pèse 0.028g !



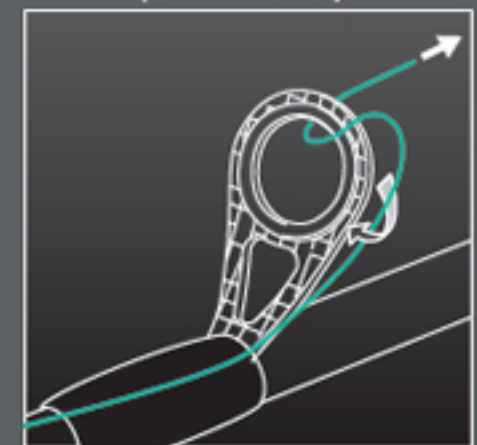
### Sensibilité

Le carbone AGS est 3x plus rigide et conducteur qu'un Titanium du même poids. Les anneaux AGS sont posés sur une nappe de carbone tressé qui renforce le blank et amplifie la sensibilité.



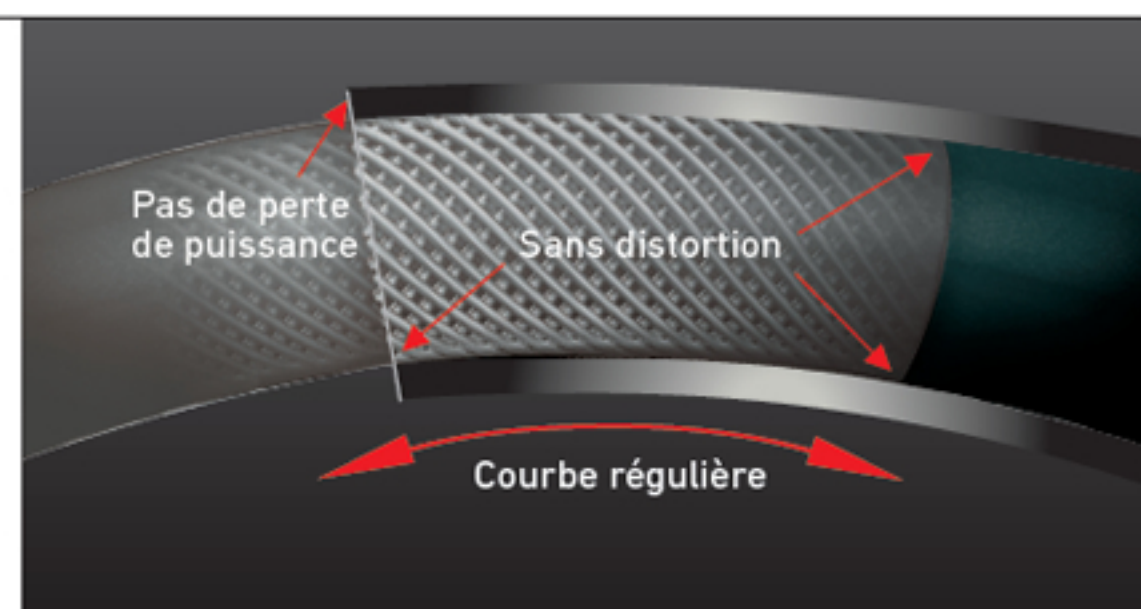
### Anti-emmêlement

La forme de l'armature de la série d'anneaux AGS a été adaptée pour limiter les risques d'emmêlements intempestifs de la ligne et éliminer la formation d'une boucle par une simple tirée.



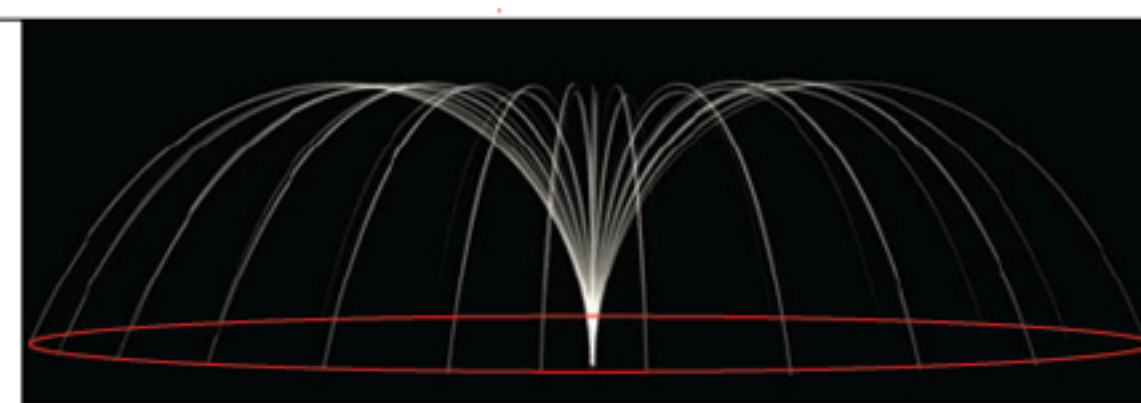
## Emmanchement suivant la courbe du blank

La structure du V-Joint est un carbone Bias enroulé à 45°. Il améliore la courbure et l'action de la canne à la compression du blank, lors d'un lancer ou d'un combat. Le carbone Bias de l'emmanchement V-Joint possède une mémoire morphologique parfaite et revient à sa position initiale dès que la force exercée sur le blank se termine.



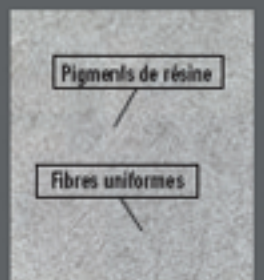
## Courbure parfaitement régulière, sans nervure

La vue des courbes à 360° montre que l'action du scion MegaTop est identique sous tous les angles de traction. Le tissu préimprégné est composé de fibres de carbone solides uniformément dispersées. Supérieure aux carbonés pleins standards, cette technologie offre au scion de la canne une sensibilité optimale, sans perte de puissance et stable sous tous les angles de traction.



### Répartition des fibres (vue de coupe)

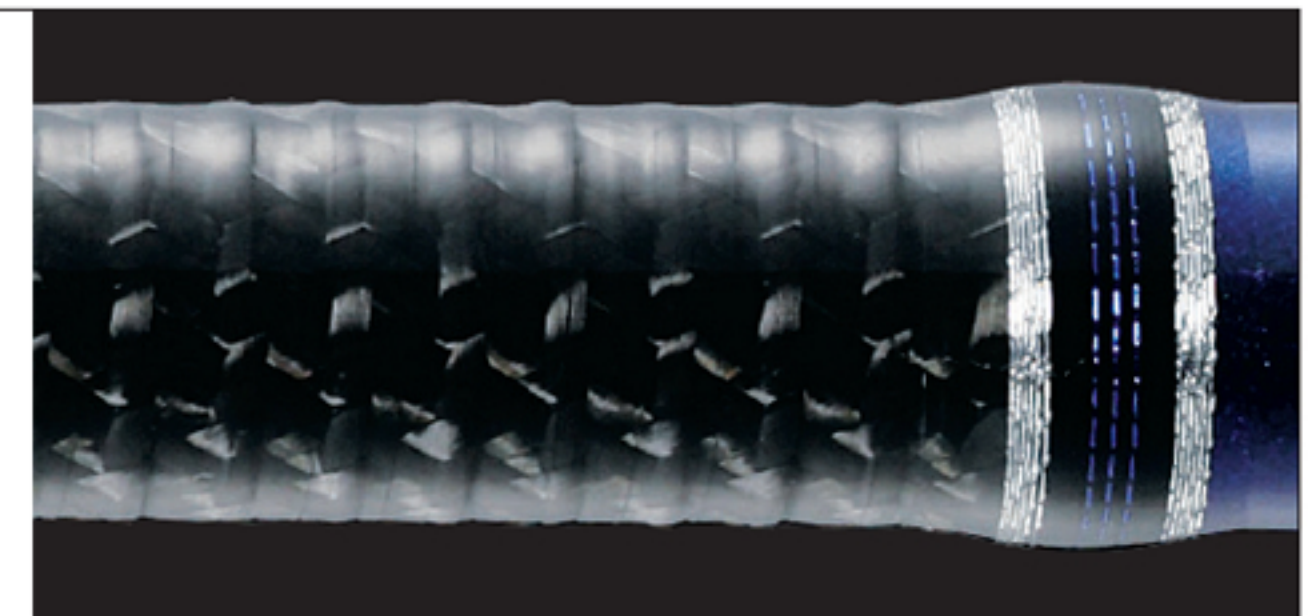
Les fibres sont parfaitement dispersées autour de l'axe du scion. Il n'y a pas de nerf identifiable sur un scion MegaTop : la courbure est parfaite, sensible et supporte bien la tension. Les pigments de résine sont polymérisés entre chaque fibre.



## TECHNOLOGIES DU CARBONE

### Innovations dans le traitement du carbone

Le savoir-faire technologique des usines Daiwa en matière de travail du carbone est unique. Découvrez ici toutes les technologies propres aux blanks développés par Daiwa.



Daiwa possède ses propres usines de fabrication de cannes et moulinets partout à travers le monde (Japon, Écosse, Thaïlande, Chine...). Tout le savoir-faire, les brevets et les innovations de Daiwa ne sont utilisés qu'au sein des usines propres à Daiwa. C'est la force d'une marque mondiale qui se développe au service des pêcheurs depuis plus de 50 ans.

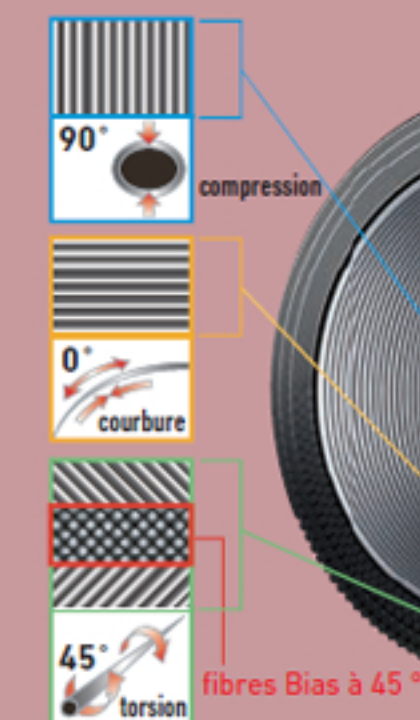
Par définition, une canne en carbone a très probablement puisée sa matière première chez l'un des grands producteurs mondiaux de fibres de carbonés (Toray, Toho Tenax, Mitsubishi, Zoltek...). La qualité de l'action d'une canne ne résulte que dans le choix du module des fibres, dans les températures contrôlées du carbone (conservation et phases de production) et dans le savoir-faire en matière de fabrication : en un mot dans le choix de l'usine. Au sein des usines Daiwa, les nappes de carbone préimprégnées ou les tissus multidirectionnels sont conservés à températures contrôlées. Chacune de nos usines est soumise à un contrôle qualité dirigé par un ingénieur Japonais formé au bureau d'étude de Tokyo, opérant des bancs tests de résistance aux chocs, à la corrosion (pulvérisation de brouillard salin) et à des températures extrêmes (froid - chaud intercalées de tests de chocs par paliers de température).

C'est ainsi qu'un carbone Daiwa est fiable et qu'au fil des années, la technicité des blanks carbone Daiwa s'est perfectionnée pour garantir aux pêcheurs un niveau de fiabilité à la hauteur des plus fortes exigences !

### Les enroulements et tissages



Ce procédé de fabrication est la superposition de fibres de carbone spirales (90°), de fibres unidirectionnelles (0°) sur trois couches et de deux épaisseurs de carbone posées par deux enroulements hélicoïdaux opposés (45°). Ces deux enroulements croisés additionnels ont donné le nom de Bias Cross Wrap. L'enroulement de carbone X45 adopte une élasticité et un retour à la forme initiale quel que soit l'angle du chargement du blank.



Renforcement du blank sous tous les angles de compression.



### BIAS

Il s'agit de la superposition de 2 tissus de fibres par un enroulement hélicoïdale croisé, à 45° dans le sens opposé.



### MAGNUM TAPER DESIGN

Le blank Magnum Taper est conique et améliore l'équilibre de la canne et booste la puissance du blank.



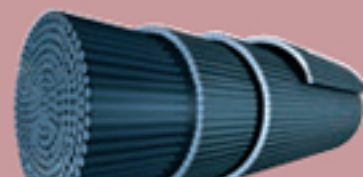
### GLITCH Construction

Ajout de tissus unidirectionnels de fibres de verre sur un enroulement spiralaire de carbone pour bénéficier de la flexibilité du verre et de la sensibilité et légèreté du carbone.



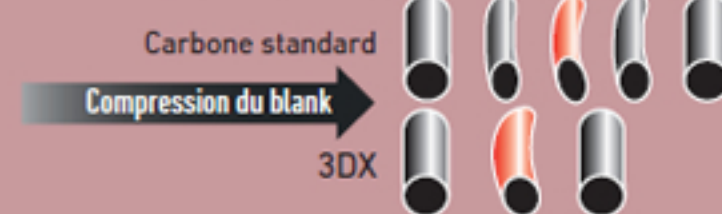
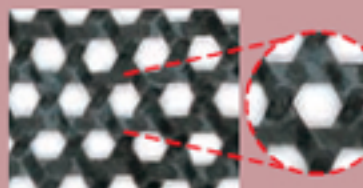
### SOLID TIP

Les scions pleins amincissent le blank à l'extrême tout en améliorant la capacité de détection des touches délicates.



### 3DX 30 CROSS

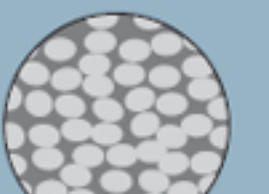
A partir de tissus multidirectionnels en 3 axes équiangulaires (60°), on obtient un structure de carbone hexagonale boostant la puissance de la canne quel que soit son sens de compression.



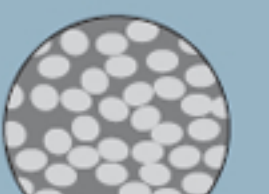
### Qualités de carbone



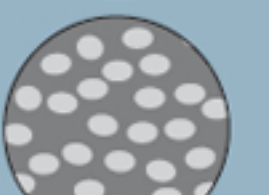
La réduction de la quantité de résine et le serrage amplifié des fibres offrent un blank plus léger, sensible et d'action plus rapide.



Réduction de la quantité de résine et augmentation du degré d'adhésion des fibres de carbone lors de la phase de polymérisation à chaud.



Les fils de carbone de haut module tissés sous forme de nappe reçoivent une résine dont l'excès s'élimine lors de l'enroulement.



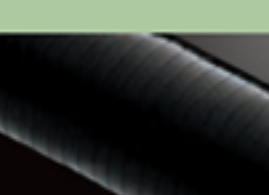
### Finitions techniques



Traitement colorimétrique injecté par pigments dans les fibres de carbone. Cette nanotechnologie unique n'utilise ni vernis ni peinture.



Lors de l'enroulement des nappes, une finition à base de micropigments est pulvérisée à chaud. L'absence de vernis apporte légèreté et sensibilité.



### Porte-moulinets exclusifs Daiwa

#### Porte-moulinet exclusif

Le pôle ingénierie des composants met au point des porte-moulinets mixant innovations et éléments Fuji®, exclusifs pour des cannes Daiwa.



#### Porte-moulinet ZAION

La technologie de travail du carbone ZAION mise au point pour les pièces de moulinet est utilisée désormais sur les porte-moulinets.

